



ПРАВИТЕЛЬСТВО ЧЕЧЕНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
НОХЧИЙН РЕСПУБЛИКИН ПРАВИТЕЛЬСТВО

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

29.11.2021

№ 285

г. Грозный

**О внесении изменений в постановление Правительства
Чеченской Республики от 30 сентября 2021 года № 236**

В целях приведения нормативного правового акта Правительства Чеченской Республики в соответствие с действующим законодательством Правительство Чеченской Республики **п о с т а н о в л я е т**:

1. Внести в Положение о региональном государственном контроле (надзоре) на автомобильном транспорте, городском наземном электрическом транспорте и в дорожном хозяйстве (далее – Положение), утвержденное постановлением Правительства Чеченской Республики от 30 сентября 2021 года № 236, следующие изменения:

1.1. В подподпункте «б» подпункта 1 пункта 2 раздела 1 после слов «перевозок по» дополнить словами «муниципальным и».

1.2. Подпункт 2 пункта 6 раздела 1 изложить в следующей редакции:
«Деятельность индивидуальных предпринимателей (граждан) и организаций, в рамках которой должны соблюдаться обязательные требования, предъявляемые к гражданам и организациям, осуществляющим деятельность по регулярным перевозкам пассажиров и багажа по муниципальным и межмуниципальным маршрутам.

Учет объектов государственного контроля осуществляется посредством сбора, обработки, анализа и учета информации об объектах государственного контроля, представляемой министерству в соответствии с нормативными правовыми актами, информации, получаемой в рамках межведомственного взаимодействия, а также общедоступной информации. Учет объектов государственного контроля обеспечивается министерством путем использования государственной информационной системы «Типовое облачное решение по автоматизации контрольной (надзорной) деятельности, государственной информационной системы Чеченской Республики «Реестр муниципальных маршрутов регулярных перевозок» и «Реестр межмуниципальных маршрутов регулярных перевозок».

2. В позиции 3 приложения № 3 к Положению о региональном государственном контроле (надзоре) на автомобильном транспорте, городском наземном электрическом транспорте и в дорожном хозяйстве, утвержденному постановлением Правительства Чеченской Республики от 30 сентября 2021 года № 236, слова «автобусных перевозок по» заменить словами «перевозок пассажиров по муниципальным и».

3. Настоящее постановление вступает в силу по истечении десяти дней после дня его официального опубликования.

Председатель



М.М. Хучиев